

Bohr- und Schneidöl

► Profiqualität

Merkmale

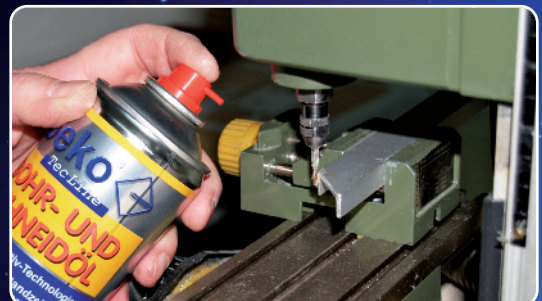
- Neue Additiv-Technologie
- Erhöht die Standzeit von Werkzeugen
- Für Stahl- und Gussorten, Aluminium, Edelstahl, Kupfer usw.
- Chlor- und mineralölfrei
- Umweltschonend
- Geringer Werkzeugverschleiß
- Verhindert die Bildung von Aufbauschneiden
- Für mittlere bis schwerste Zerspanung

Verarbeitungsvorteile

- Gute und sparsame Dosierbarkeit
- Gezieltes Auftragen
- Auch als Minimalmengenschmieröl geeignet

Anwendungsbereiche

- Zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Nutziehen, Senken, Drehen und Fräsen
- Geeignet für hochlegierte Stähle (Chrom-Nickel-Stahl, Titan-, Mangan- und Kohlenwasserstoff-Stahl)



Bohr- und Schneidöl

Inhalt 400 ml
Art.-Nr. 298 9 400

Aerosole

Einsatzbereich

- ▶ Sanitär-/Heizungsbau
- ▶ Metallbau
- ▶ Gasversorger
- ▶ Industrie

Hinweise

- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen oder industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

Verarbeitung

Die Dose vor Gebrauch gut schütteln. Das **TecLine Bohr- und Schneidöl** sparsam an der Bearbeitungsstelle auftragen. Der Werkzeugverschleiß wird in Grenzen gehalten und die Bildung von Aufbauschneiden verhindert, woraus lange Werkzeugstandzeiten und optimale Werkstückgüte resultieren.

Technische Daten

Basis	Kombination aus Basisester und Fettstoffen		
Verarbeitbar	von 0° C bis +40° C		
Farbe	gelblich		
Geruch	mandelartig		
Dichte	0,738 g/cm ³		
Viskosität	28 mm ² /s bei +40° C		
Haltbarkeit	mind. 24 Monate		
Lagerung	bei Raumtemperatur, nicht über +40° C, trocken		
Inhalt / Verpackung	Dose 400 ml	12 Stück/Karton	840 Stück/Palette

Technische Änderungen vorbehalten!

Druckdatum: März 2012.

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.



Technische Infos:
www.beko-group.com